

БАЛТРОН

Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков БАЛТРОН с ременным, осевым и шпиндельным приводом для балансировки двухопорных и многоопорных изделий с максимальной массой до 1500 кг.

Серия БАЛТРОН разработана для балансировки газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, карданных, коленчатых и трансмиссионных валов, роторов газотурбинных двигателей, якорей электродвигателей, различных валов и барабанов, роторов дробилок и измельчителей.

Станки БАЛТРОН успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, автомобильной, станкостроительной, энергетической, атомной, целлюлозно-бумажной, полиграфической, сельхозмашиностроительной, нефтегазовой, судостроительной, горнодобывающей, транспортной, машиностроительной и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мощный сервопривод с цифровым управлением, автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз



ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА

Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения



ТОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в классе, $e_{\text{mar}} - 0,05 \text{ гмм/кг}$



НАДЕЖНОСТЬ

Станина из высокопрочного литого чугуна с т-образными пазами и направляющими скольжения, опоры с пятикратным запасом прочности



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функции

БАЛТРОН — еще больше возможностей

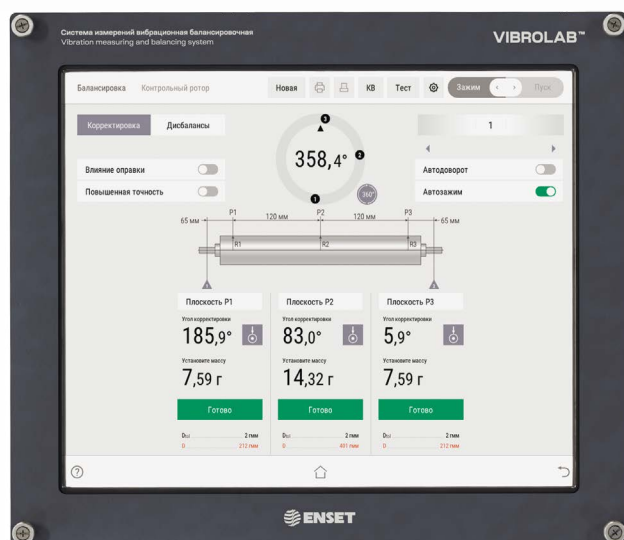
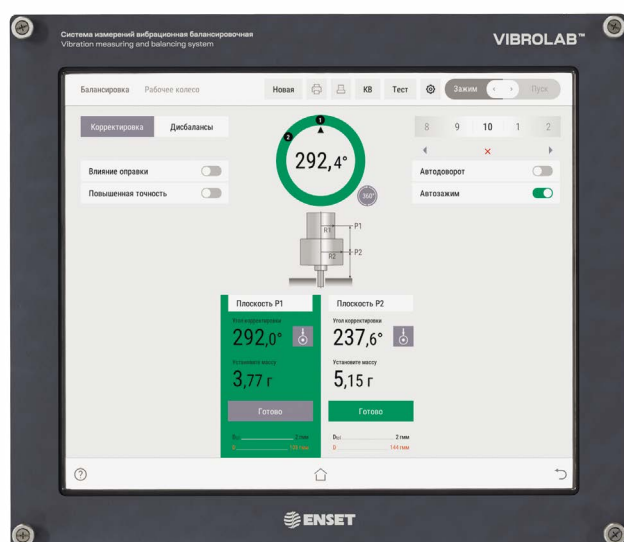
Дополнительные опции — расширение функционала станка

- Комплект удлинения станка
- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Многоопорное исполнение со шпиндельными опорами для балансировки карданных валов
- Сверлильный модуль для корректировки дисбалансов
- Модуль контактной сварки для корректировки дисбалансов
- Опоры увеличенной высоты
- Блоки узких роликов
- Силовой прижимной ролик для балансировки консольных роторов
- Увеличенная мощность привода
- Осевой привод
- Ременный привод
- Укладчик роторов



ВИБРОЛАБ

Уникальная разработка компании ЭНСЕТ



- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью **сенсорный интерфейс** оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе **хранится база данных** изделий и полная история проведения каждой балансировки
- **Вывод протокола** балансировки может осуществляться на печать, на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет **набор встроенных программ** корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- **Многоплоскостная балансировка**, в том числе гибких роторов
- **Цифровое управление** частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами

Технические характеристики станков серии БАЛТРОН

Название	БАЛТРОН-В			БАЛТРОН-Е		
Модель	300	450	600	300	450	600
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок					
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем					
Привод изделия	Ременный			Осевой, приводной шпиндель с карданным валом		
Двигатель:	Серводвигатель					
тип						
количество оборотов, об/мин						
мощность, кВт						
Количество и тип опор	Две роликовые опоры, регулируемые по высоте					
Масса изделия, кг	5–1 500					
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	1 000					
Максимальный диаметр изделия, мм	1 800					
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	100–2 607	100–4 107	100–5 607	35–2 110	35–3 610	35–5 110
Диаметр опорных шеек ротора, мм	31–400		16–230			
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{max} , гмм/кг	0,05			0,10		
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин, до	15 000			1 500		
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с т-образными пазами и направляющими скольжения					
Длина секции станины, мм	1 500					



пл. Гагарина, 1,
г. Ростов-на-Дону, Россия, 344003
тел.: 8 800 700-33-10
enset.ru | info@enset.ru



- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию станка
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 60 мес.
- Удаленная диагностика и настройка станка